

AZEK® Trim to najpopularniejsza na rynku marka listw wykończeniowych. Produkty AZEK stanowią doskonały materiał zastępujący drewno we wszelkich zastosowaniach nienośnych i bezobciążeniowych.

PRZECHOWYWANIE I PRZEMIESZCZANIE

- Przechowywać produkty wykończeniowe AZEK na płaskich poziomych powierzchniach.
- Ponieważ produkty wykończeniowe AZEK wykazują większą elastyczność od drewna, mogą dopasowywać się do nierównego podłoża.
- Produkty wykończeniowe AZEK wykazują masę właściwą porównywalną do drewna sosnowego i dla uniknięcia uszkodzeń należy przemieszczać je w sposób podobny do stosowanego wobec drewna sosnowego.
- Partie materiałów AZEK wysyłane są od producenta w specjalnej powłoce ochronnej. Jeśli powłokę usunięto, należy szczególnie uważać, aby na placu robót nie doszło do zapylenia lub zabrudzenia produktu. W razie zabrudzenia produktu, należy oczyścić go po zamontowaniu.

CIECIE

- Produkty AZEK można ciąć przy pomocy narzędzi używanych do cięcia drewna.
- Dobrze sprawdzają się tarcze do piłowania drewna z ostrzami ze stali karbidowej. Należy unikać stosowania tarcz do metalu o drobnych zębach.
- Nadmiar tarcia, złe oparcie listwy oraz zużyte lub nieodpowiednie narzędzia przyczyniać się mogą do powstawania nierównych krawędzi.

NAWIERCANIE

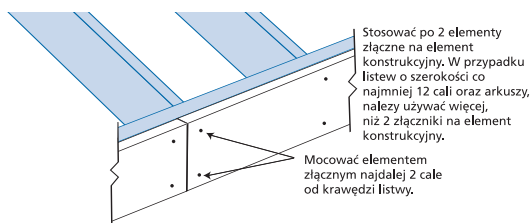
- Produkty AZEK można nawiercać narzędziami stosowanymi do wiercenia w drewnie.
- Wiercenie otworów w produktach AZEK przypomina wiercenie w drewnie szlachetnym. Należy uważać na możliwość przegrzania spowodowanego tarciem.
- Może zająć konieczność okresowego usuwania nagromadzonych w otworze nawiertu wiórków z materiału AZEK.

FREZOWANIE

- Produkty AZEK można frezować przy pomocy standardowych frezów chwytowych do profilowania oraz innych narzędzi do frezowania drewna.
- Zaleca się stosowanie frezów z ostrzami karbidowymi.
- Frezowane produkty AZEK mają precyzyjne, równe krawędzie.

MOCOWANIE

- Najlepsze wyniki osiąga się stosując elementy złączne przeznaczone do drewna wykończeniowego i deskowania licowego.
- Takie elementy złączne mają cięższy trzpień, tępy grot i pełną zaokrągloną główkę.
- Aby w pełni wykorzystać walory produktów AZEK, należy stosować jak najtrwalsze elementy złączne, np. ze stali nierdzewnej lub galwanizowane w kąpeli gorącej.
- Nie należy stosować klamerek wstrzelnych, gwoździ druciaków lub papiaków.
- Elementy złączne powinny mieć dostateczną długość, aby wbić się w lite, drewniane podłoże na głębokość co najmniej 1 cala.
- W mocowaniu listw AZEK dobrze sprawdzają się typowe pistolety do gwoździ.
- Podobnie jak w przypadku drewna, należy stosować po 2 elementy złączne na każdy odcinek konstrukcyjny. Listwy wykończeniowe o szerokości od 12 cali wzwyż, oraz arkusze, wymagają większej liczby elementów złącznych. Patrz ilustracja poniżej.
- Elementy złączne należy instalować nie dalej, niż 2 cale od krawędzi listwy. Patrz ilustracja poniżej.
- Produkty AZEK należy mocować do płaskiego, sztywnego podłoża. Należy unikać mocowania produktów AZEK do miejsc nierównych lub pustych w środku.
- Nie zaleca się wykonywania nawiertów wstępnych, chyba, że korzystamy z dużych elementów złącznych lub wykonujemy instalację w niskich temperaturach.
- Produkty w arkuszach wymiarów 3/8 oraz 1/2 cala nie są przeznaczone do piłowania wzdłużnego na elementy wykończeniowe. Kształtki takie należy kleić do podłoża i mocować mechanicznie.



MALOWANIE

- Dla ochrony powierzchni, AZEK Trim nie wymaga powłoki malarskiej, chociaż znakomicie 'trzyma' nałożoną farbę.
- Stosować powłoki ze 100% lateksu akrylowego o współczynniku odbijania światła (LRV) co najmniej 55.
- Przy ciemniejszych kolorach (współcz. LRV 54 lub niższy), należy używać farb specjalnego przeznaczenia, jak np. powłoki Sherwin-Williams VinylSafe™.
- Przy nakładaniu powłoki malarskiej, należy przestrzegać zaleceń jej producenta.
- Przed malowaniem, powierzchnie produktu AZEK muszą być czyste, suche i wolne od substancji obcych, jak ziemia, tłuszcz, smary lub inne zanieczyszczenia pochodzące z typowych czynności przemieszczania, przechowywania i/lub instalacji.
- Główną przyczyną zawodności powłok malarskich na drewnie są cykle nawilgocenia. Ponieważ materiały AZEK nie wchłaniają wilgoci, powłoki malarskie wykazują większą trwałość na produktach AZEK niż na drewnie.
- Ponieważ produkty AZEK prawie wcale nie pochłaniają wilgoci, czas utwardzenia powłok na podłożach AZEK może być dłuższy niż na drewnie. Zazwyczaj powłoka malarska na listwie AZEK bardzo szybko wydaje się sucha pod dotykiem, ale pełne utwardzenie może zająć 30 dni, zależnie od wilgotności i temperatury otoczenia.

KLEJENIE

- Przy wzajemnym łączeniu elementów AZEK, jak olistwowanie otworów okiennych, długich desek czołowych, etc., najlepsze wyniki uzyskujemy stosując klej AZEK Adhesive, co pomaga unikać odwarstwiania elementów.
- Klejoną spoinę należy zabezpieczyć elementem złącznym i/lub połączyć po obu stronach spoiny dla zapewnienia dostatecznego czasu utwardzenia wiązania.



- Czas roboczy kleju AZEK Adhesive wynosi 10 minut, a pełną moc wiązania wykazuje po 24 godz.
- Przy stosowaniu typowych klejów do PCV, produkty te zwykle wiążą szybko, co oznacza krótki czas roboczy, a w konsekwencji możliwość słabszego wiązania.
- Najlepsze wyniki klejenia osiąga się, gdy klejone powierzchnie są gładkie, czyste i całkowicie wzajemnie spasowane.
- Można stosować szereg różnych środków klejących dla łączenia materiałów AZEK z podłożem. Należy skonsultować się z producentem kleju, aby ustalić jego kompatybilność z materiałami AZEK.

ROZSZERZANIE I KURCZENIE

- Produkty AZEK ulegają rozszerzaniu i kurczeniu wraz ze zmianami temperatury.
- Odpowiednie zamocowanie materiału AZEK na całej długości przyczyni się do minimalizacji ich rozszerzania i kurczenia się.
- Po odpowiednim przymocowaniu, należy pamiętać o pozostawieniu 1/8 cala na rozszerzenie i kurczenie w każdym 18-stopowym odcinku produktu AZEK. Poszczególne elementy materiału AZEK należy łączyć klejem, aby uniknąć rozchodzenia się spoin. Patrz „Klejenie” powyżej.
- Klejąc spoina na długich odcinkach materiału AZEK, pamiętaj o odmierzeniu miejsca na rozszerzenie i kurczenie na końcach spoiny.

ROZWIESZANIE

- Nie należy używać produktów AZEK w zastosowaniach nośnych, wolno natomiast stosować je w rozwisach, jak deski czołowe, podsufitki i sufity. Materiał AZEK należy mocować na stałym podłożu.
- Instalując podsufitki:
 - Przy mocowaniach przekraczających 16 cali OC, należy stosować produkty AZEK 5/4.
 - Stosując listwę AZEK Beadboard, należy rozmieszczać elementy złączne najdalej co 12 cali.
 - Listwę AZEK Beadboard należy montować poprzecznie do konstrukcji.
- Instalując sufity:
 - Przy mocowaniach przekraczających 16 cali OC, należy stosować produkty AZEK 5/4.
 - Stosując listwę AZEK Beadboard lub inny cieńszy produkt AZEK, należy rozmieszczać elementy łączące najdalej co 16 cali.
 - Jeśli w chwili montowania temperatura wynosi 40° F lub mniej, odstępny należy zmniejszyć do 12 cali.
- Nie należy rozpinać produktów AZEK w miejscach, gdzie rozpiętość mocowników przekracza 24 cale. Odpowiednie mocowanie sprzyja zmniejszeniu zakresu przemieszczania listwy w wyniku rozszerzania i kurczenia.