

**AZEK® Trim**은 트림의 제일 으뜸가는 브랜드입니다. **AZEK** 제품은 비응력 및 비부하 적용 장소에서의 완벽한 목재 대체품입니다.

## 보관 및 취급

- AZEK 트림 제품은 평평한 표면에 보관하십시오.
- AZEK 트림 제품은 목재보다 더 유연하기 때문에 평평하지 않은 표면에도 부합할 수 있습니다.
- AZEK 트림 제품의 밀도는 소나무와 유사하므로 소나무 취급 방식으로 취급해야만 손상을 피할 수 있습니다.
- AZEK 제품 단위는 보호용 커버를 덮은 상태로 제조업체에서 선적됩니다. 커버가 벗겨진 경우, 작업 현장에서 먼지나 부스러기가 묻지 않도록 주의하십시오. 제품이 더러워진 경우, 설치 후 청소하십시오.

## 절단

- AZEK 제품은 목재 절단에 사용하는 공구와 같은 것으로 절단할 수 있습니다.
- 카바이드 팁 칼날은 목재 절단 효과가 좋습니다. 섬세한 금속 절단 칼날을 사용하지 마십시오.
- 절단 후 매끈하지 않은 가장자리는 과도한 마찰, 불량한 보드 지지 또는 마모되거나 부적절한 공구 사용에 기인할 수 있습니다.

## 드릴 하기

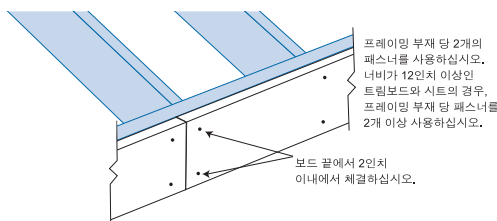
- AZEK 제품은 목재 드릴에 사용하는 공구와 같은 것으로 드릴 할 수 있습니다.
- AZEK 제품에 드릴 하는 것은 경목에 드릴 하는 것과 유사합니다. 마찰 열이 축적되지 않도록 조심해야 합니다.
- 드릴 구멍에서 AZEK 대패밥을 정기적으로 제거해야 할 필요가 있습니다.

## 라우팅

- AZEK 제품은 목재 라우팅에 사용하는 것과 동일한 표준 라우터 비트와 공구를 사용하여 라우팅 할 수 있습니다.
- 카바이드 팁 라우터를 권장합니다.
- AZEK 제품을 라우팅하면 가장자리가 깨끗하고 정렬해 집니다.

## 체결

- 최상의 결과를 위하여, 목재 트림과 목재 슬라이딩용으로 고안된 패스너를 사용하십시오.
- 이러한 패스너는 가느다란 자루, 두터운 포인트, 동그란 헤드를 지녔습니다.
- AZEK 제품의 성능을 완전히 활용하려면, 스테인레스강이나 용융 도금 아연과 같은 내구성이 뛰어난 패스너를 사용하십시오.
- 스테이플, 작은 못, 와이어 못 등을 사용해서는 안 됩니다.
- 패스너는 목재 기판에 최저 1 1/2인치 들어갈 수 있도록 깊어야 합니다.
- 표준 네일 건을 AZEK 트림 제품에 사용하면 좋습니다.
- 목재와 마찬가지로 트림보드를 위한 프레임 부재마다 패스너 2개를 사용하십시오. 너비가 12인치 이상인 트림보드와 시트에는 추가 패스너가 필요합니다. 아래 그림을 참고하십시오.
- 패스너는 각 보드의 끝에서 2인치 이내에 설치해야 합니다. 아래 그림을 참고하십시오.
- AZEK 제품은 평평하고 단단한 기판에 체결해야 합니다. 속이 비거나 평평하지 않은 부위에는 AZEK 자재를 체결하지 마십시오.
- 대형 패스너를 사용하거나 제품을 저온에 설치하지 않는 한 사전에 드릴할 필요가 없습니다.
- 3/8인치 및 1/2인치 시트 제품은 트림 조각과 구멍을 뚫어 연결시키기 위한 것이 아닙니다. 기판에 폴로 붙이거나 기계적 체결을 사용해야 합니다.

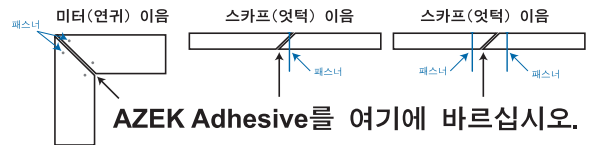


## 페인트칠

- AZEK Trim은 보호용 페인트를 칠할 필요가 없으면서, 페인트를 매우 잘 수용하고 유지합니다.
- 광반사치(LRV)가 55 이상인 100% 아크릴 라텍스 페인트를 사용하십시오.
- 어두운 색(LRV가 54 이하)의 경우, Sherwin-Williams VinylSafe™ 코팅과 같은 해당 용도를 위해 특별히 제조된 페인트를 사용해야 합니다.
- 페인트 제조업체의 권장사항을 따르십시오.
- AZEK 표면은 깨끗하고 건조해야 하며, 페인트 칠을 하기 전에 일반 취급, 보관 및/또는 설치에 의한 먼지, 기름, 그리스 또는 기타 이물질이 없어야 합니다.
- 목재에서의 페인트칠 실패의 주요 원인은 수분 사이클링입니다. AZEK 자재는 수분을 흡수하지 않기 때문에 AZEK 제품에 칠한 페인트는 목재에 칠한 것보다 오래 유지됩니다.
- AZEK 제품은 수분 흡수가 거의 없으므로, AZEK 자재에 칠한 페인트의 경화 시간은 목재보다 더 오래 걸릴 수 있습니다. 일반적으로 AZEK 제품에 칠한 페인트는 빨리 마르는 편이지만, 습도와 온도에 따라 완전 경화는 30일까지 걸릴 수 있습니다.

## 폴칠

- 최상의 결과를 위하여, 창 주위, 긴 띠 등 AZEK 제품을 AZEK 접합부에 붙일 때에는 AZEK Adhesive를 사용하여 접합부가 떨어지는 것을 방지하십시오.
- 점착제 결합 부위는 패스너로 고정시키거나 접합부의 양쪽을 체결하여 충분한 결합 시간을 허용해야 합니다.



- AZEK Adhesive의 작업시간은 10분이며, 24시간 후에 완전히 경화됩니다.
- 일반 pvc 시멘트를 사용하는 경우, 대개 빨리 경화되므로, 작업 시간이 제한되고 접착 강도가 줄어들 수 있습니다.
- 최상의 결과를 위하여, 폴칠하는 표면은 매끄럽고 깨끗해야 하며 표면과 표면 사이는 완전히 접촉해야 합니다.
- AZEK 자재를 다른 기판에 결합시킬 때 다양한 접착제를 사용할 수 있습니다. 접착제 제조업체와 상의하여 적절한 것을 결정하십시오.

## 팽창 및 수축

- AZEK 제품은 온도의 변화에 따라 팽창하거나 수축합니다.
- AZEK 자재의 길이 전체를 적절히 체결하면 팽창과 수축이 최소화됩니다.
- 적절한 체결하려면, AZEK 제품 18피트당 1/8인치의 팽창 및 수축 여유 공간을 두십시오. AZEK 자재 사이의 접합부는 풀칠을 해서 접합부 이력을 없애야 합니다. 위의 "폴칠"을 참조하십시오.
- AZEK 자재의 길이 면에서 간격을 풀칠할 때, 길이의 양쪽 끝에 팽창과 수축을 허용하는 공간을 두십시오.

## 스패닝

- AZEK 제품은 부하가 걸리는 곳에 사용해서는 안 되지만, 패사, 소핏, 천정 등 기다란 곳에는 사용할 수 있습니다. AZEK 자재는 단단한 뒤판을 대고 설치해야 합니다.
- 소핏 설치 방법:
  - 16인치 OC에 걸쳐 체결하는 경우, 5/4 AZEK 제품을 사용하십시오.
  - AZEK Beadboard를 사용하는 경우, 12인치 이하마다 체결하십시오.
  - AZEK Beadboard는 구조물에 대해 수직으로 설치하십시오.
- 천정 설치 방법:
  - 16인치 OC에 걸쳐 체결하는 경우, 5/4 AZEK 제품을 사용하십시오.
  - AZEK Beadboard 또는 두께가 작은 AZEK 제품을 사용하는 경우, 16인치 이하마다 체결하십시오.
  - 설치 시의 온도가 40 °F 미만이면, 스패 거리를 12인치로 줄여야 합니다.
- AZEK 제품의 스패 거리가 24인치를 넘도록 해서는 안 됩니다. 적절한 체결은 팽창과 수축에 따른 과도한 움직임을 줄일 수 있습니다.

추가 정보: [WWW.AZEK.COM](http://WWW.AZEK.COM)으로 방문 또는 (877)-ASK-AZEK으로 전화하십시오.